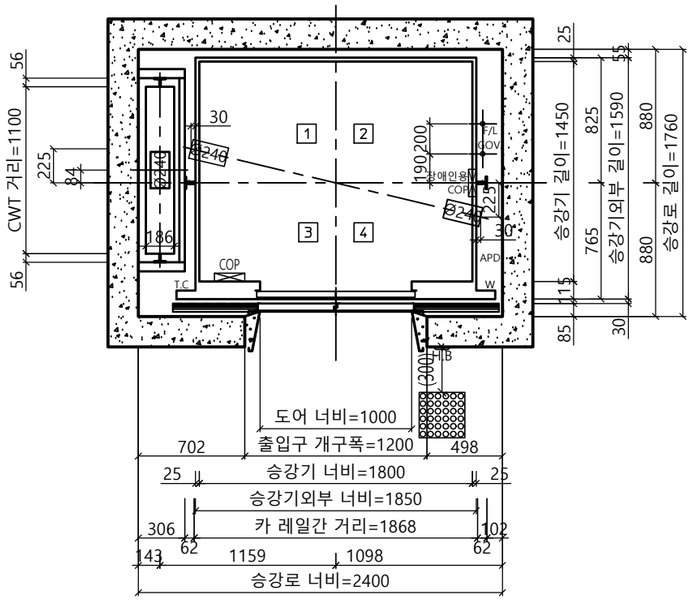
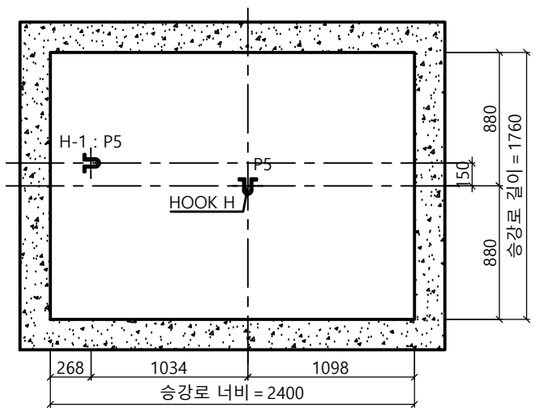
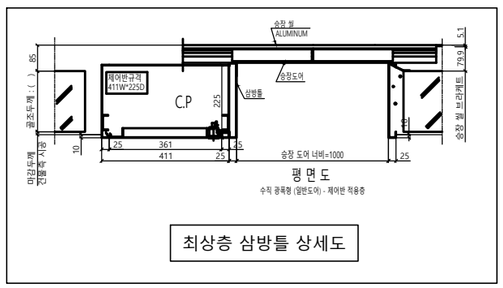


승강로 평면도

* 건축 기울기 최소로 시공할 것
(건물 기울기 오차로 인해 골조 할석
또는 막음 처리가 필요할 수 있습니다.)



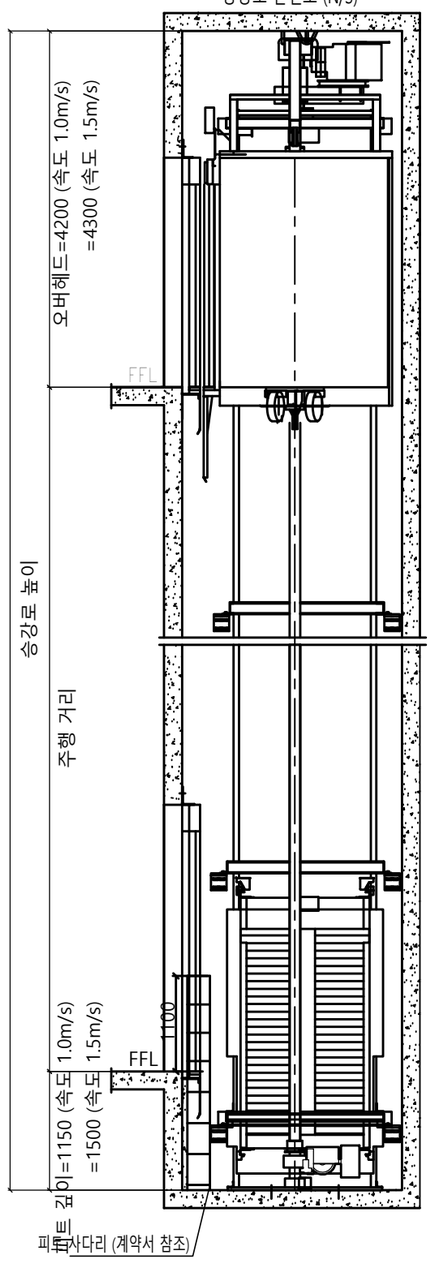
HOOK 시공 평면도



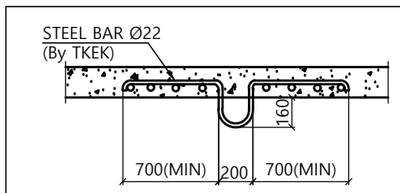
최상층 삼방틀 상세도

<주의 사항>
1.최소 OVERHEAD 4200 필히 확보 요망
(미확보시 검사 필증 불가)
2.현장 여건이 허용하는 경우, 현장 설치 및 차후 유지보수
용이성을 위하여 '권장 OVERHEAD 4600 이상' 확보 요망
*속도 1.5m/sec 적용 시 : 각 치수에서 +100 확보 해야함

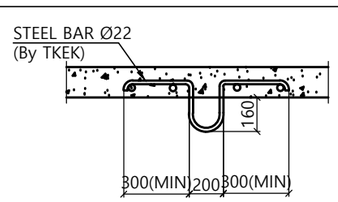
승강로 단면도 (N/S)



속도1.5m/s인 경우 괄호치수( ) 참고할 것



DETAIL OF HOOK "H"



DETAIL OF HOOK "H-1"

계약정보

타입	HL1150(a)-CO1.0, 1.5
용량 (인승)	1150 kg (15인승)
속도	1.0, 1.5 m/sec
운행층수	
카 내부 크기	폭 1800 mm 깊이 1450 mm
홀도어 크기	폭 1000 mm 높이 2100 mm

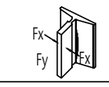
SPECIFICATION OF EQUIPMENTS

EL NO.	# 1
TRACTION MACHINE	
MAIN ROPE	
CAR SAFETY	
CAR GOVERNOR	
CAR RAIL	
COUNTERWEIGHT RAIL	
CAR WEIGHT (kg)	
OVER BALANCE (%)	
CWT WEIGHT (kg)	
CONTROL	Cerebellum-VF (1 Car System) VVVF Micro - Computerized type (W/IND)
OPERATION	Selective Collective Automatic Control
DOOR OPERATION	2-Panel Center Open Automatic Sliding Door
MOTOR CAPACITY	AC 8 (12) (kw)
POWER CABLE	10 (25) mm² (항장거리 100m기준)
POWER SUPPLY	MAIN Ø3 4선식 380 V 60 HZ
	-

Force (kgf)

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	Fx	Fy
800	450	1500	900	3000	7550	10770	8030	0	215	260

Force when safety gear operation



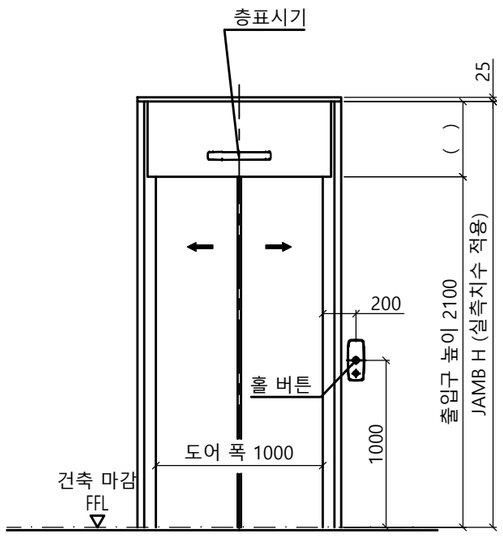
Project No. P-2007-00077
Project Name. enta200-MRL-HL1150a-CO1.0/CO1.5/CO1.75
Unit No. 1
Signature and stamp for approval:

02	
01	

도면명	승강로 평면도 기계대 평면도	Version	Scale
		0	1:35
TKE	TK Elevator Korea Ltd.		Page/Pages 1/4

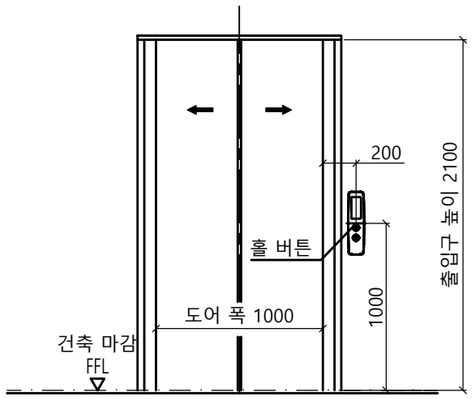
	Signature	Date	REF No.
작성		2023-05	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1150(a)-CO1.0, 1.5
승인			

GAD.0/ -



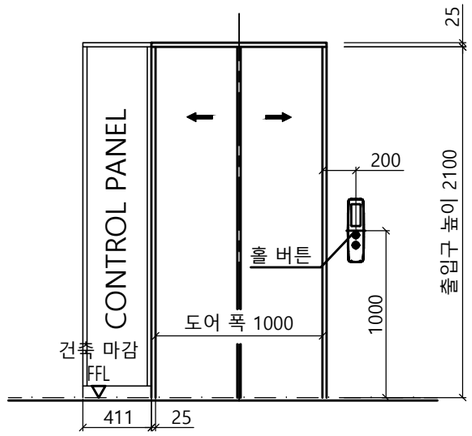
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어
단면도 : 광폭&막판 있음



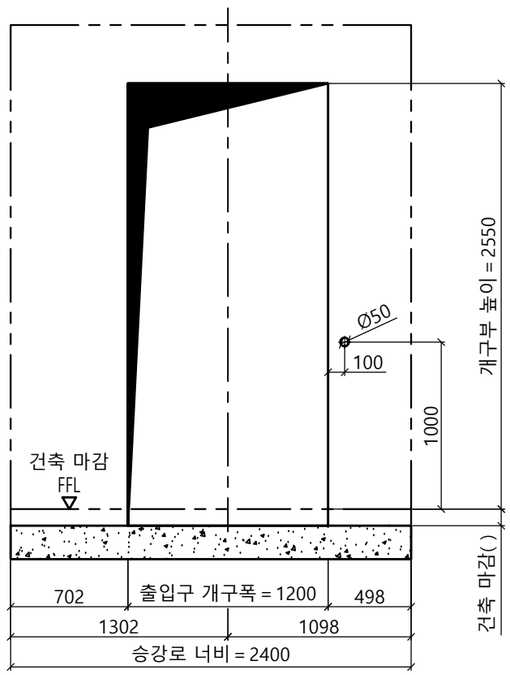
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어
단면도 : 광폭&막판 없음

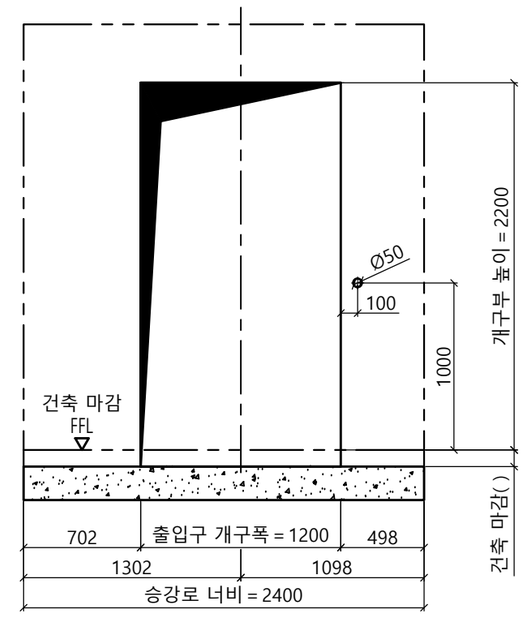


출입구 입면도(최상층)

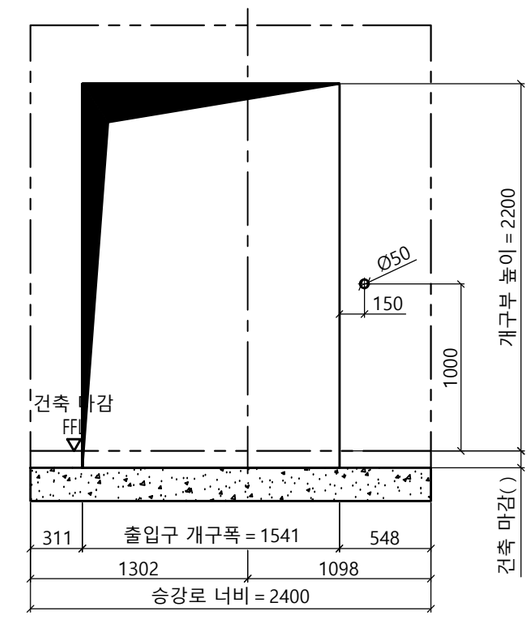
최상층 출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어CP 좌측



개구부 입면도(1층)



개구부 입면도(기타층)



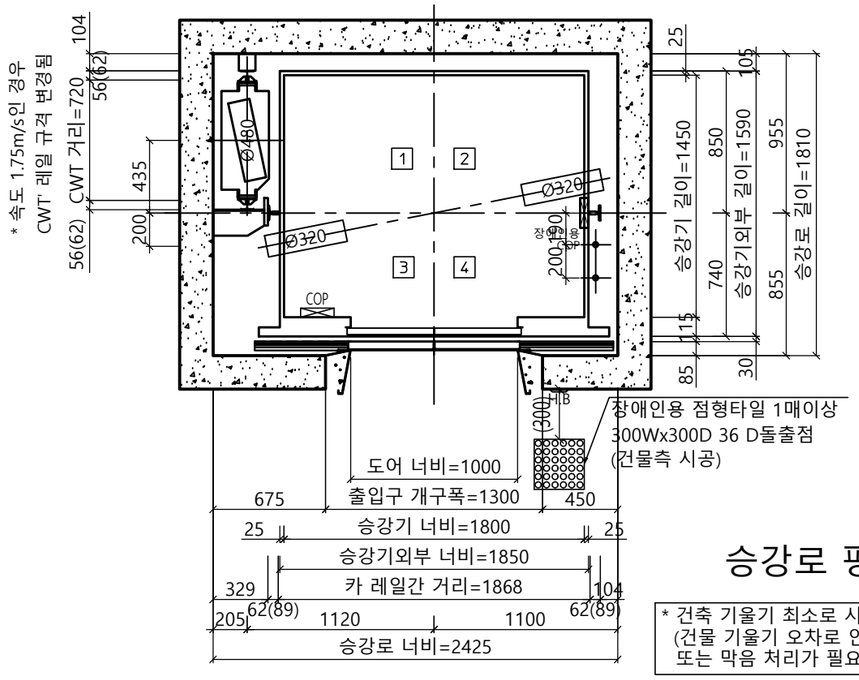
개구부 입면도(최상층)

Project No.	P-2007-00077
Project Name.	enta200-MRL-HL1150a-CO1.0/CO1.5/CO1.75
Unit No.	1
Signature and stamp for approval:	
02	
01	

도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version	Scale
		0	1:35
TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 2/4

	Signature	Date	REF No.
작성		2023-05	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1150(a)-CO1.0, 1.5
승인			

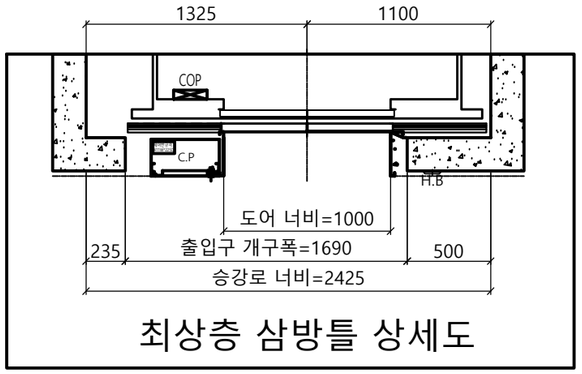
GAD.0/



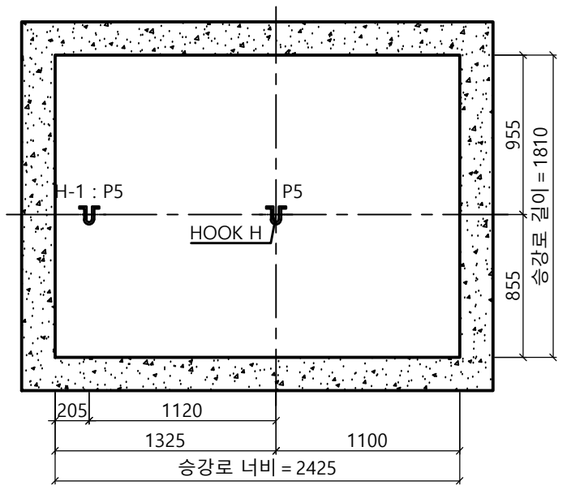
승강로 평면도

* 건축 기울기 최소로 시공할 것
(건물 기울기 오차로 인해 골조 할석
또는 막음 처리가 필요할 수 있습니다.)

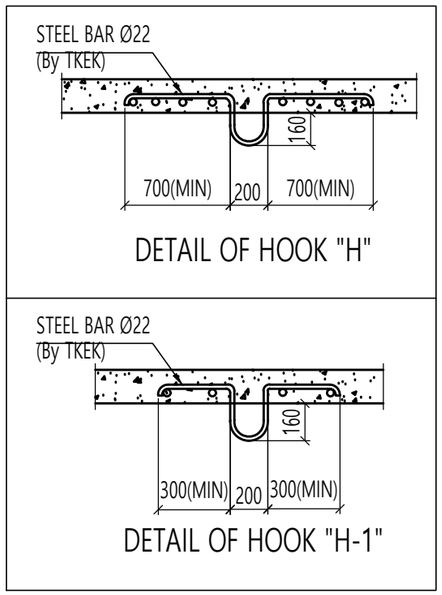
* 행정거리가 40 M 이상인 경우
카레일 규격 변경됨



최상층 삼방틀 상세도

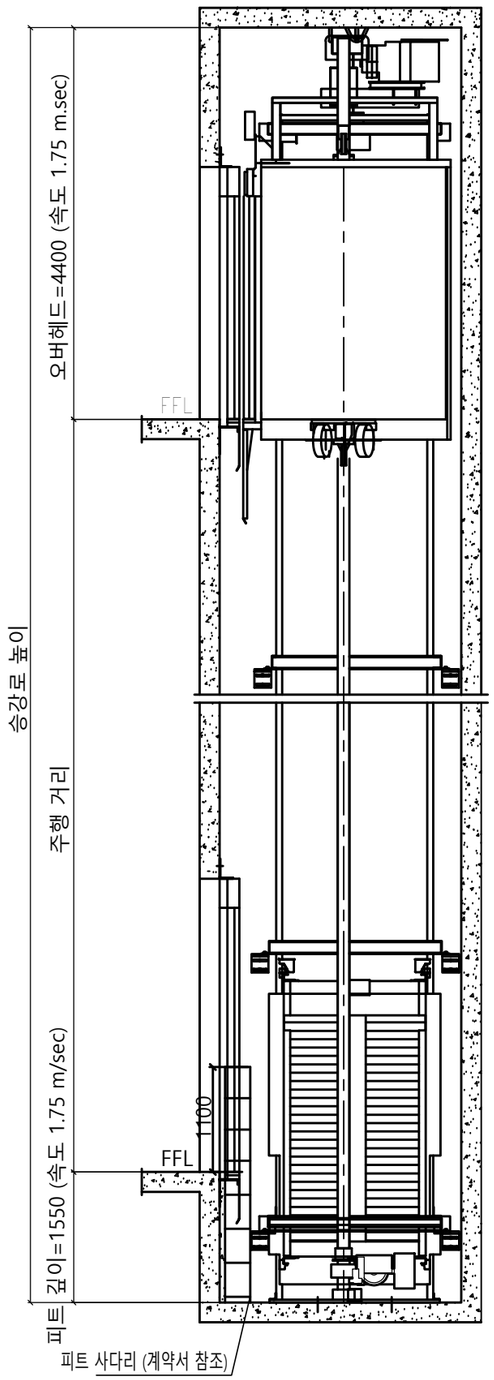


HOOK 시공 평면도



<주의 사항>
1.최소 OVERHEAD 필히 확보 요망
-속도별로 상이함 (하단의 단면도 참조)
-미확보시 검사 필증 불가
2.현장 여건이 허용하는 경우, 현장 설치 및 차후 유지보수 용이성을 위하여 '최소 OVERHEAD +400 이상' 확보 요망

승강로 단면도 (N/S)



계 약 정 보 (기종 : enta200)

타입	HL1150a-CO1.75
용량 (인승)	1150kg (15인승)
속도	1.75 m/sec
운행층수	-
카 내부 크기	폭 1800 mm 깊이 1450 mm 높이 2300 mm
홀도어 크기	폭 1000 mm 높이 2100 mm

SPECIFICATION OF EQUIPMENTS

EL NO.	# 1
TRACTION MACHINE	-
MAIN ROPE	-
CAR SAFETY	-
CAR GOVERNOR	-
CAR RAIL	-
COUNTERWEIGHT RAIL	-
CAR WEIGHT (kg)	-
OVER BALANCE (%)	-
CWT WEIGHT (kg)	-
CONTROL	Cerebellum-VF (1 Car System) VVVF Micro - Computerized type (W/IND)
OPERATION	Selective Collective Automatic Control
DOOR OPERATION	2-Panel Center Open Automatic Sliding Door
MOTOR CAPACITY	AC 13.1 (kw)
POWER CABLE	10mm² (항장거리 100m기준)
POWER SUPPLY	MAIN Ø3 4선식 380 V 60 HZ -

Force (kgf)

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	Fx	Fy
800	450	800	450	3000	7550	10770	8030	0	215	260

Force when safety gear operation

Project No. -

Project Name. enta200-MRL-HL1150a-CO1.0/CO1.5/CO1.75

Unit No. 1

Signature and stamp for approval:

02			
01			
도면명	승강로 평면도 기계대 평면도	Version 0	Scale 1:35
TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 3/4

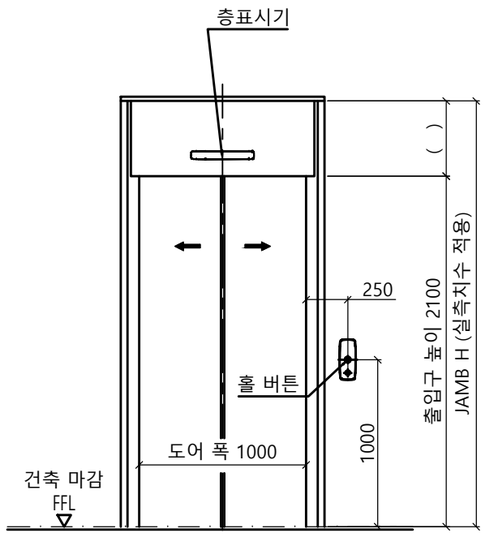
	Signature	Date	REF No.
작성		2024-04	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1150(a)-CO1.75
승인			

GAD.0/ -

6.6.3.2.1 기계실은 설비의 작업이 쉽고 안전하도록
다음과 같이 충분한 크기이어야 한다.
특히, 작업구역의 유효 높이는 2.1 m 이상이어야 하고,
유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

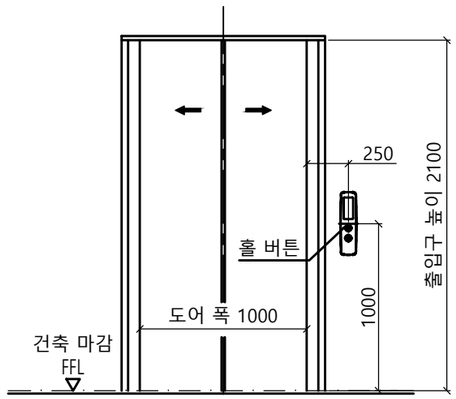
가) 제어반 및 캐비닛 전면의 유효 수평면적은
다음과 같아야 한다.

1) 깊이는 외함 표면에서 측정하여 0.7 m 이상이어야 한다.
2) 폭은 다음 구분에 따른 수치 이상이어야 한다.
- 제어반 폭이 0.5 m 미만인 경우 : 0.5 m
- 제어반 폭이 0.5 m 이상인 경우 : 제어반 폭



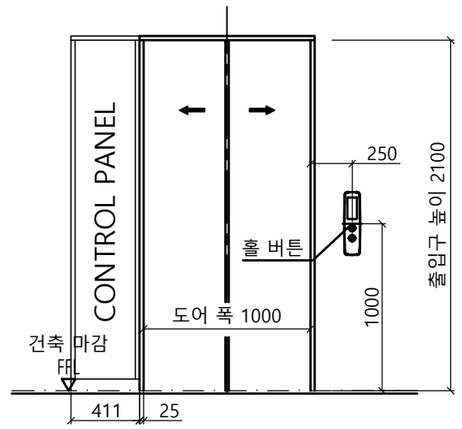
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 있음



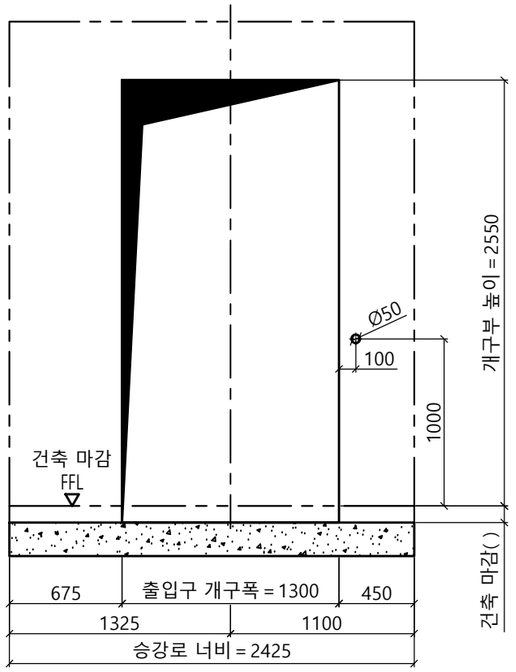
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 없음

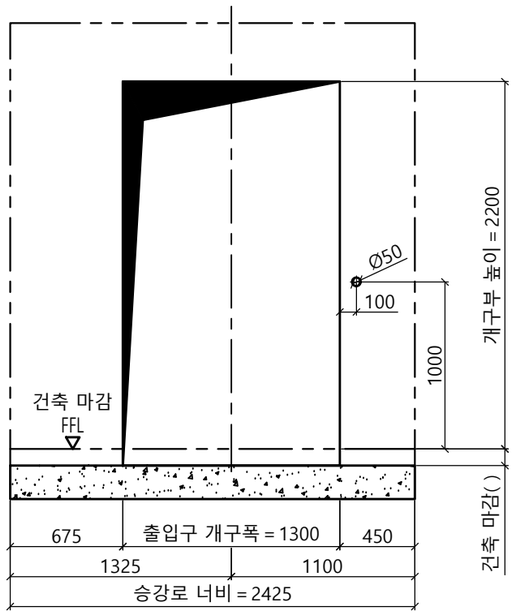


출입구 입면도(최상층)

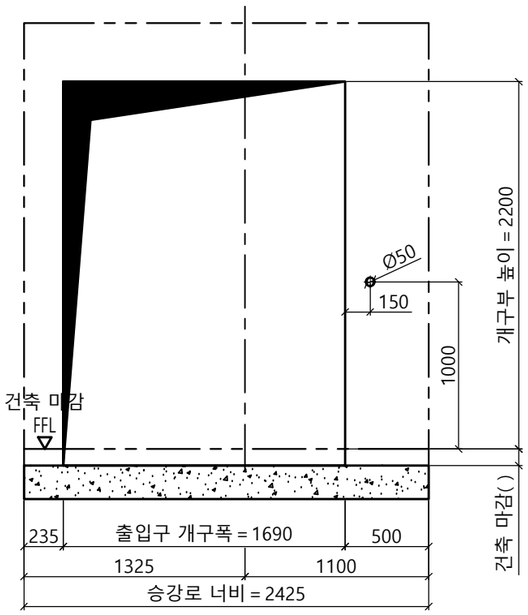
최상층 출입구 상세도
평면도 : 광폭CP 좌측



개구부 입면도(1층)



개구부 입면도(기타층)



개구부 입면도(최상층)

Project No.	-
Project Name.	enta200-MRL-HL1150a-CO1.0/CO1.5/CO1.75
Unit No.	1
Signature and stamp for approval:	
02	
01	

도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version	Scale
		0	1:35
TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 4/4

	Signature	Date	REF No.
작성		2024-04	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1150(a)-CO1.75
승인			