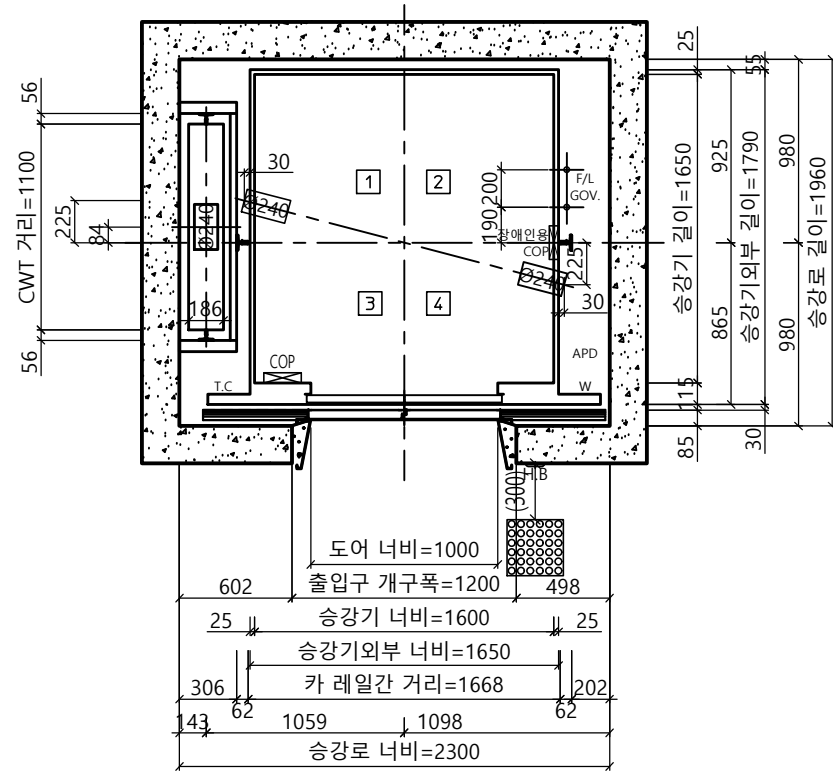
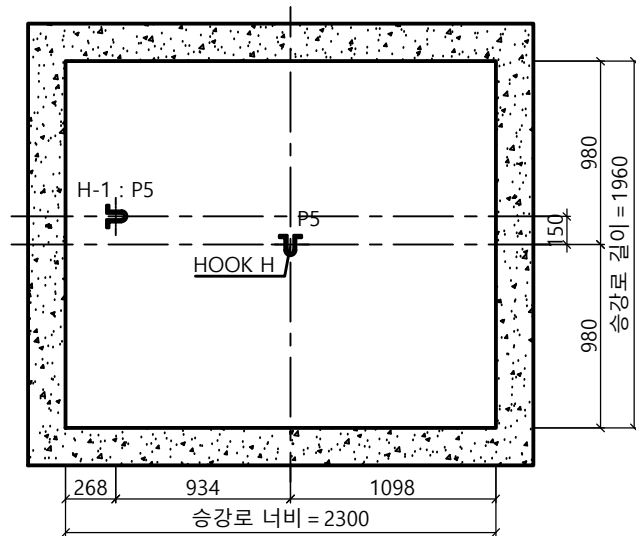


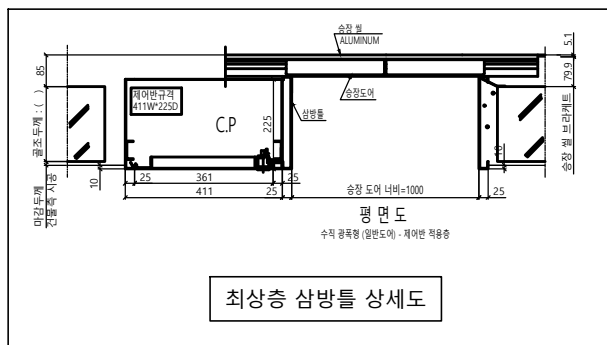


승강로 평면도

* 건축 기울기 최소로 시공할 것
(건물 기울기 오차로 인해 골조 할석
또는 막음 처리가 필요할 수 있습니다.)

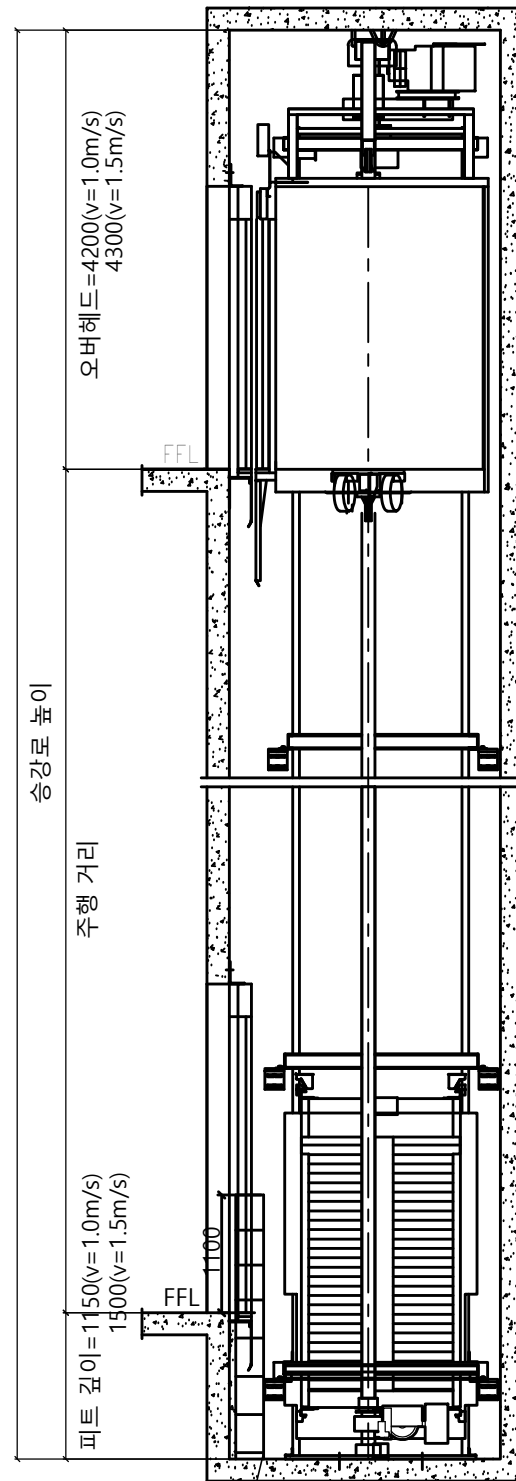


HOOK 시공 평면도



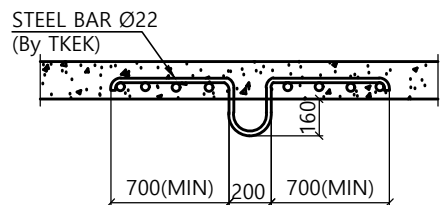
<주의 사항>
1.최소 OVERHEAD 4200(v=1.0m/s) / 4300(v=1.5m/s) 필히 확보 요망
(미확보시 검사 필증 불가)
2.현장 여건이 허용하는 경우, 현장 설치 및 차후 유지보수
용이성을 위하여 '권장 OVERHEAD 4600 / 4700 이상' 확보 요망

승강로 단면도 (N/S)

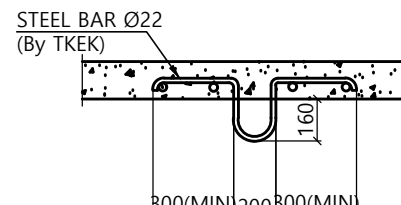


피트 사다리 (계약서 참조)

속도1.5m/s인 경우 괄호치수() 참고할 것



DETAIL OF HOOK "H"



DETAIL OF HOOK "H-1"

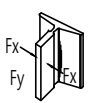
계약 정보

타입	HL1200(b)-CO1.0, 1.5
용량 (인승)	1200 kg (16인승)
속도	1.0 , 1.5 m/sec
운행층수	
카 내부 크기	폭 1600 mm 깊이 1650 mm
홀도어 크기	폭 1000 mm 높이 2100 mm

SPECIFICATION OF EQUIPMENTS

EL NO.	# 1
TRACTION MACHINE	
MAIN ROPE	
CAR SAFETY	
CAR GOVERNOR	
CAR RAIL	
COUNTERWEIGHT RAIL	
CAR WEIGHT (kg)	
OVER BALANCE (%)	
CWT WEIGHT (kg)	
CONTROL	Cerebellum-VF (1 Car System) VVVF Micro - Computerized type (W/IND)
OPERATION	Selective Collective Automatic Control
DOOR OPERATION	2-Panel Center Open Automatic Sliding Door
MOTOR CAPACITY	AC 12 (kw)
POWER CABLE	10 (25) mm ² (향장거리 100m기준)
POWER SUPPLY	MAIN Ø3 4선식 380 V 60 HZ

Force (kgf)											
P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	Fx	Fy	
800	450	1500	900	3000	7550	10770	8030	0	215	260	

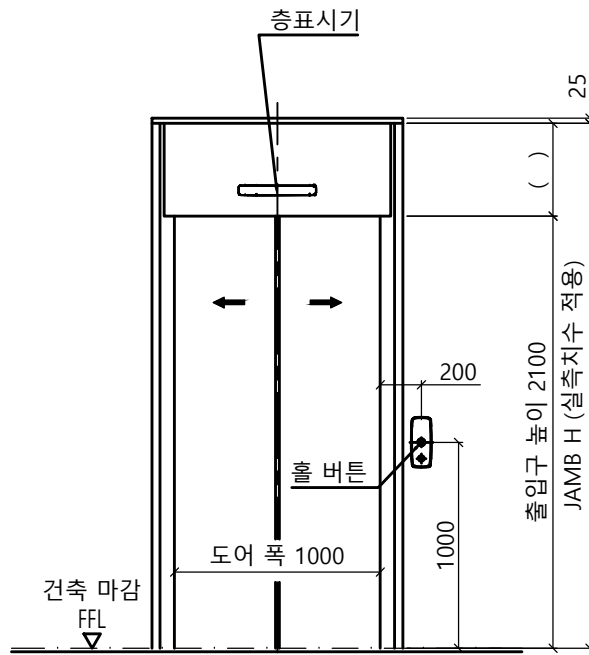
Force when safety gear operation											
											

Project No.	P-2007-00077
Project Name.	enta200-MRL-HL1200b-CO1.0/CO1.5/CO1.75
Unit No.	1
Signature and stamp for approval:	

02	
01	

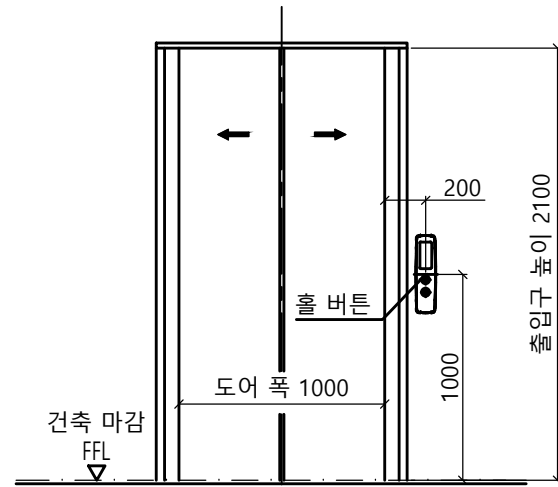
도면명	승강로 평면도 기계대 평면도	Version	Scale
		0	1:35
TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages
			1/4

	Signature	Date	REF No.
작성		2023-05	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1200(b)-CO1.0, 1.5
승인			



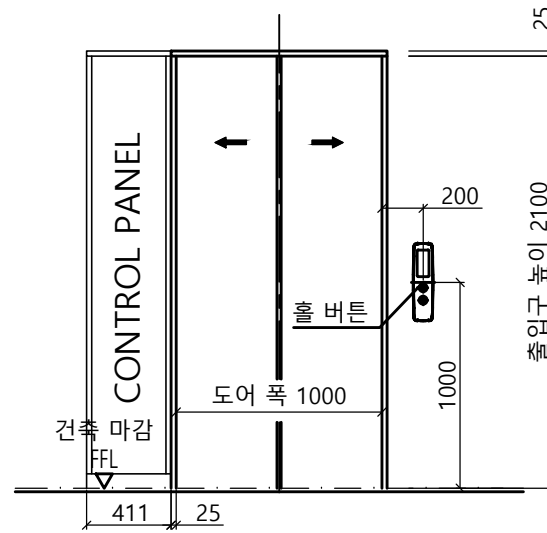
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어
단면도 : 광폭&막판 있음



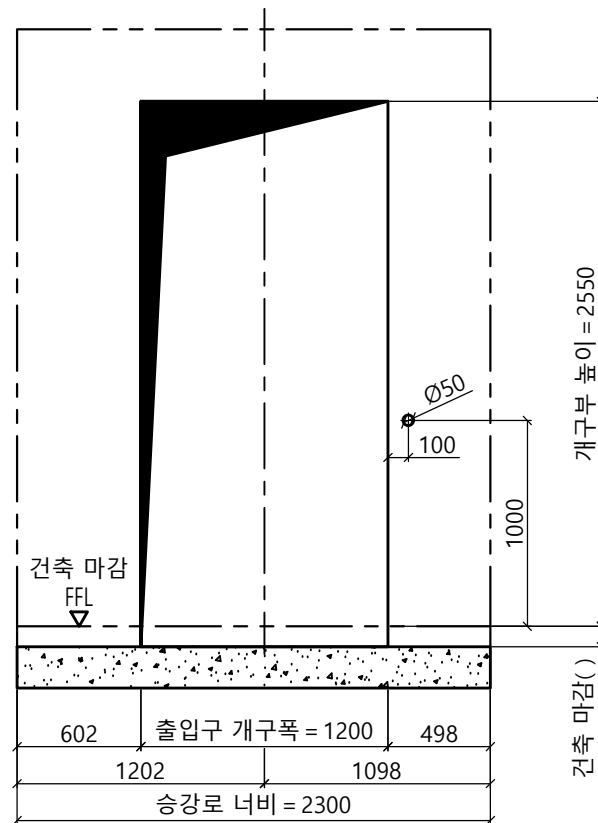
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어
단면도 : 광폭&막판 없음

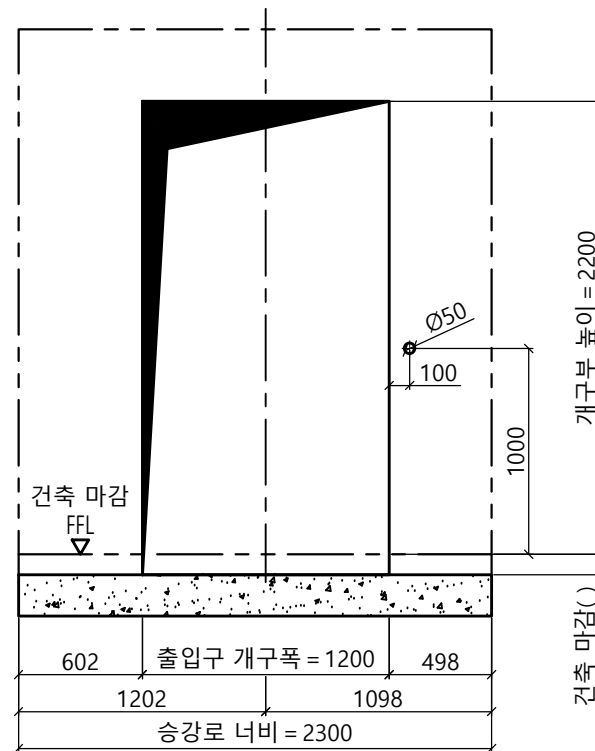


출입구 입면도(최상층)

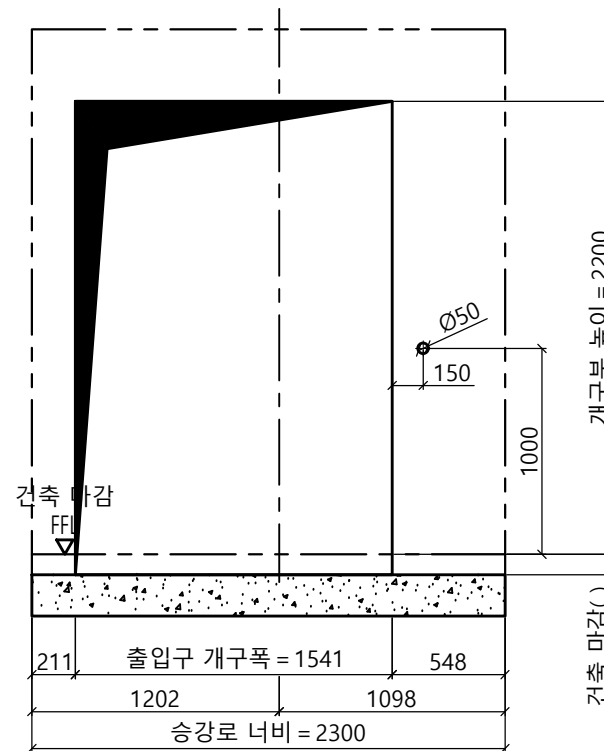
최상층 출입구 상세도
평면도 : 광폭-일반 도어CP 좌측



개구부 입면도(1층)

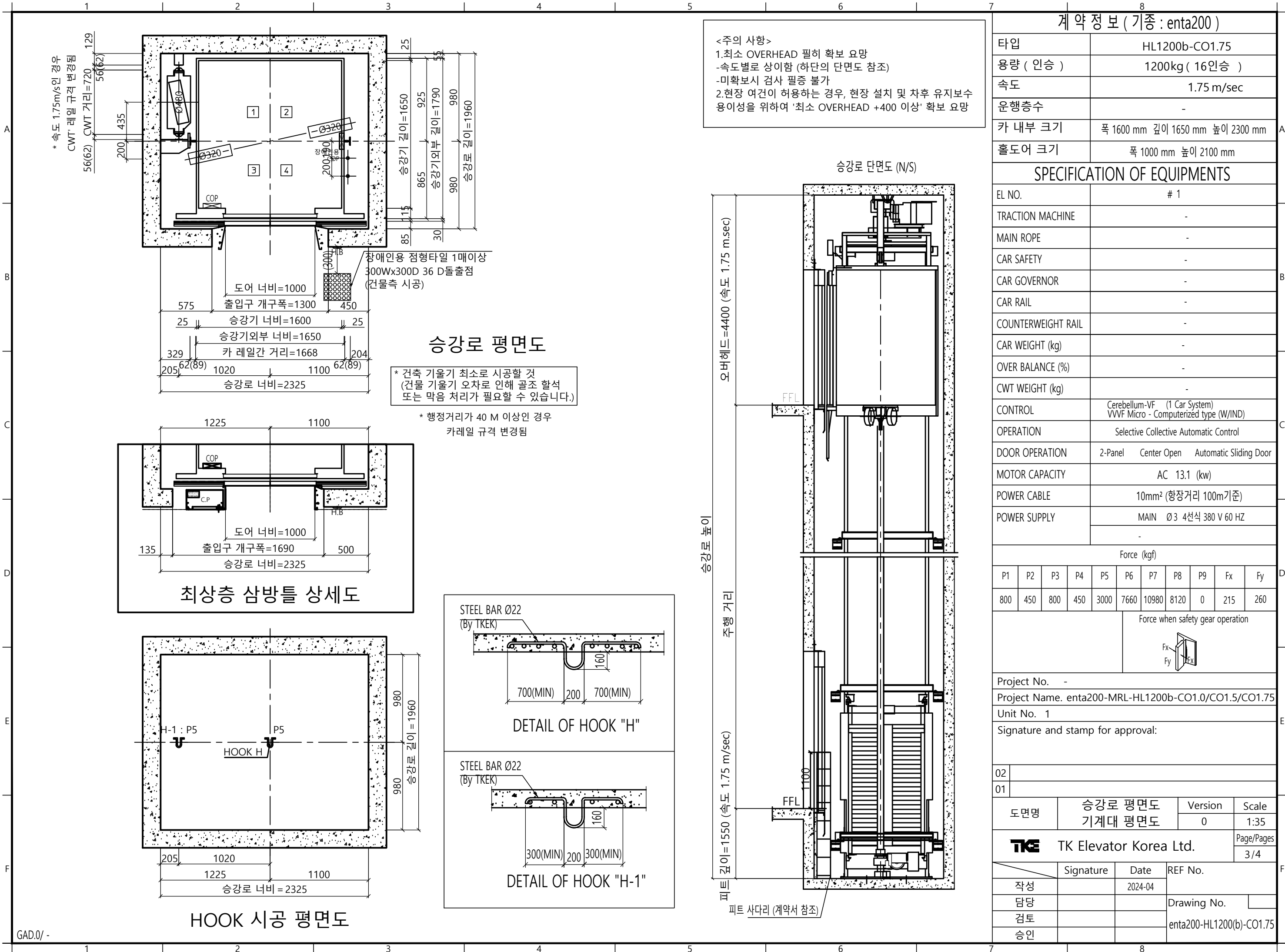


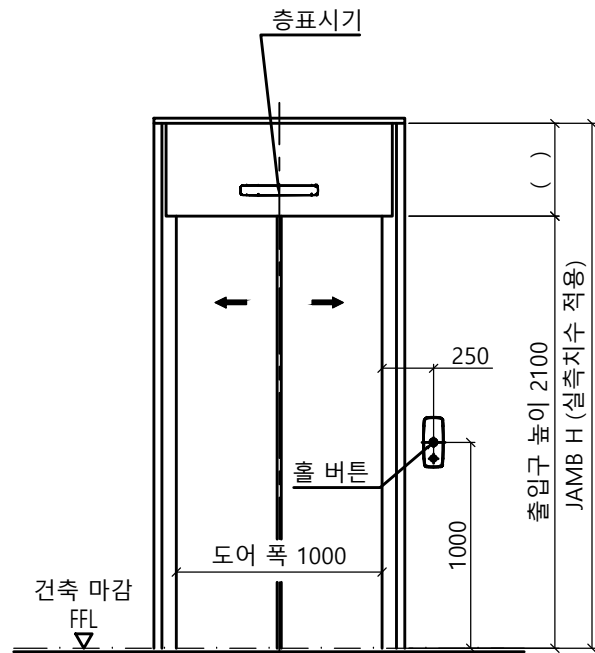
개구부 입면도(기타층)



개구부 입면도(최상층)

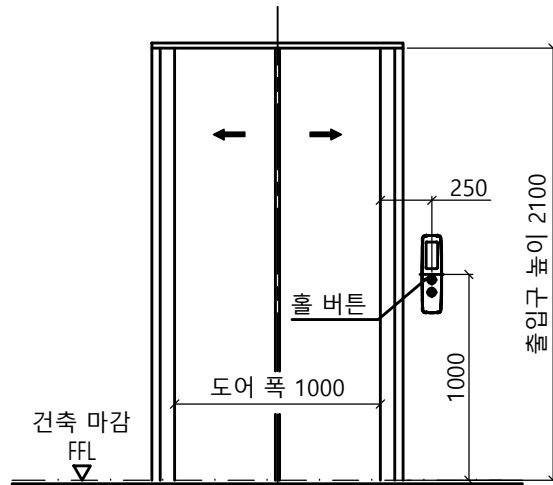
Project No. P-2007-00077			
Project Name. enta200-MRL-HL1200b-CO1.0/CO1.5/CO1.75			
Unit No. 1			
Signature and stamp for approval:			
02			
01			
도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version 0	Scale 1:35
TKE TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 2/4
	Signature	Date	REF No.
작성		2023-05	
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1200(b)-CO1.0, 1.5
승인			





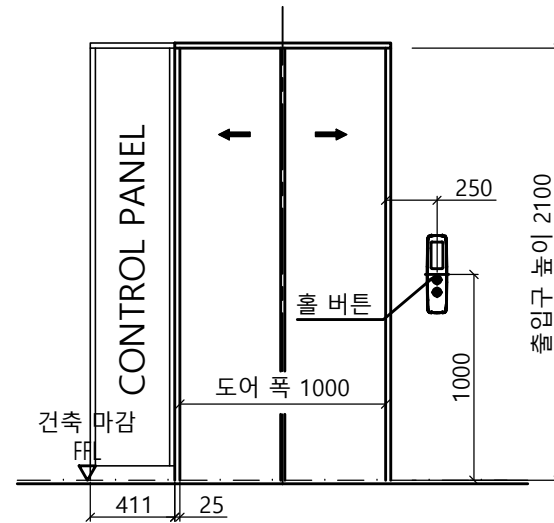
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 있음



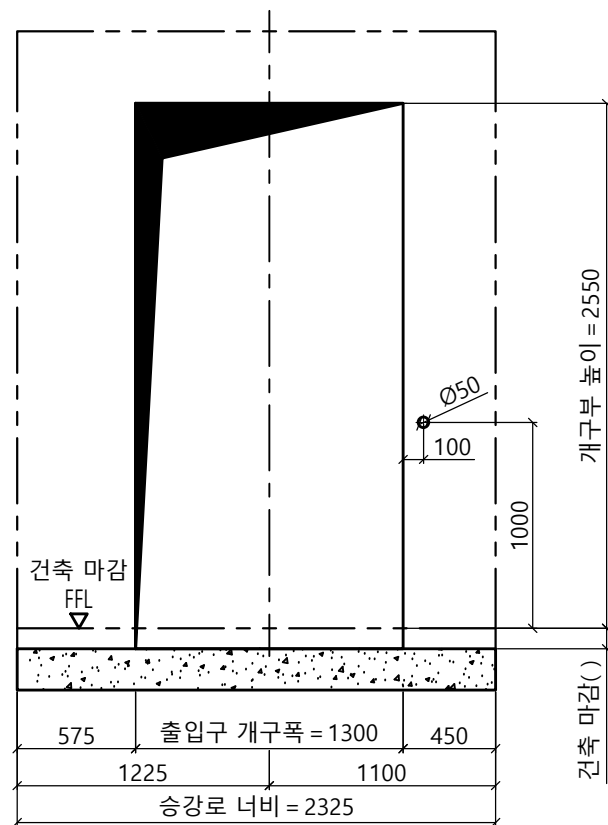
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 없음

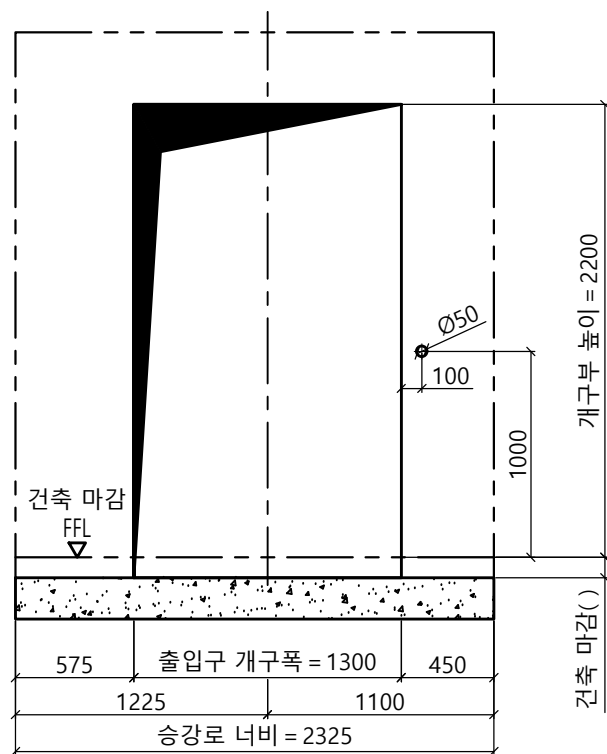


출입구 입면도(최상층)

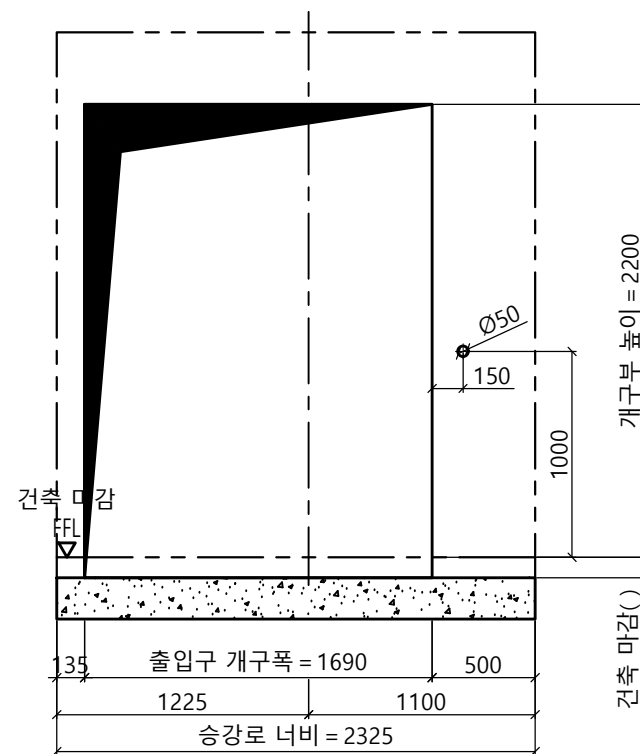
최상층 출입구 상세도
평면도 : 광폭CP 좌측



개구부 입면도(1층)



개구부 입면도(기타층)



개구부 입면도(최상층)

6.6.3.2.1 기계실은 설비의 작업이 쉽고 안전하도록 다음과 같이 충분한 크기이어야 한다. 특히, 작업구역의 유효 높이는 2.1 m 이상이어야 하고, 유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

가) 제어반 및 캐비닛 전면의 유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

- 1) 깊이는 외함 표면에서 측정하여 0.7 m 이상이어야 한다.
- 2) 폭은 다음 구분에 따른 수치 이상이어야 한다.
 - 제어반 폭이 0.5 m 미만인 경우 : 0.5 m
 - 제어반 폭이 0.5 m 이상인 경우 : 제어반 폭

Project No. -			
Project Name. enta200-MRL-HL1200b-CO1.0/CO1.5/CO1.75			
Unit No. 1			
Signature and stamp for approval:			
02			
01			
도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version 0	Scale 1:35
TKE TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 4/4
작성	Signature	Date 2024-04	REF No.
담당			Drawing No.
검토			enta200-HL1200(b)-CO1.75
승인			