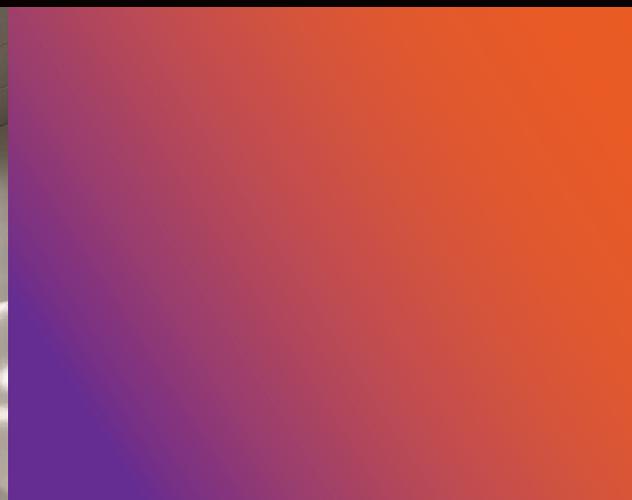


GUIDE DE PLANIFICATION DES MONTE-CHARGE



NOTRE ENGAGEMENT À VOTRE ÉGARD

Fiable. Résistant. Efficace.

Les caractéristiques dont vous avez besoin dans vos monte-charge sont celles que nous utilisons pour les concevoir et les construire. Nous construirons pratiquement n'importe quel système de traction selon vos spécifications. Nos caractéristiques standard comprennent des panneaux muraux en acier de calibre 14 et des portes de cabine spécialement renforcées. Les applications de fret TK Elevator sont fabriquées pour répondre à tout projet d'usine, d'entrepôt ou industriel de la manière la plus économique et la plus efficace possible. Les contrôleurs utilisés dans nos monte-charge sont les mêmes contrôleurs à technologie de pointe que ceux utilisés dans nos ascenseurs pour passagers de pointe.

Entretien des monte-charge.

Dans le cas des monte-charge, l'usure rend l'entretien une priorité, car toute interruption de service peut perturber la circulation et le traitement des matériaux. Nos clients comptent sur le fait que notre service est aussi fiable que nos excellents produits. Et même si votre immeuble est éloigné, aucun point aux États-Unis ne se trouve à plus de soixante-quinze milles d'un technicien d'entretien de TK Elevator. Les représentants de TK Elevator seront heureux de travailler avec votre équipe, l'architecte et l'entrepreneur général pour planifier une installation qui vous assurera des années d'utilisation robuste et de service inégalé.

Table des matières

03

Caractéristiques du fret et classification du chargement

04

Monte-charge Oildraulic pour les marchandises

05

Ascenseurs à adhérence pour les marchandises

06

Détails de la porte du monte-charge

07

Détails de l'entrée du monte-charge

Monte-charge

Caractéristiques et classification du chargement

Caractéristiques standard :

- Panneaux muraux en acier de calibre 14 à pleine hauteur de la cabine
- Partie supérieure en métal solide de calibre 14 avec sortie de secours
- Portes de cabine verticales à contrepoids munies d'un treillis métallique soudé de calibre 10, renforcées avec des barres (convenant aux applications avec porte manuelle seulement). Les portes manuelles comprennent des boîtes de pesée en tôle d'acier de calibre 11 avec des guides intégrés et un panneau d'accès amovible.
- Plateforme antidérapante en acier

Nos capacités sur mesure nous permettent de construire pratiquement tous les modèles dont vous avez besoin, y compris des enceintes spéciales NEMA, des planchers en bois dur, des murs et des plafonds de calibre spécial et des peintures spéciales. Nous offrons également des mécanismes résistant aux vandales pour une durabilité accrue. Le personnel de conception de TK Elevator est prêt à personnaliser un monte-charge, du système de commande aux accessoires, pour répondre aux exigences particulières de votre projet.

Grâce à l'intégration d'une technologie numérique de pointe, les contrôleurs TAC de TK Elevator sont prêts à fonctionner efficacement jour après jour, année après année. Dans nos installations de fabrication, les composants sont testés après chaque étape de la construction, puis testés de nouveau en tant qu'unité complète avant d'être expédiés. Cela assure un rendement uniforme pour des années de service fiable.

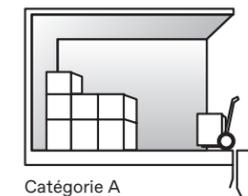
Capacité et exigences de chargement.

Votre représentant TK Elevator local vous aidera à déterminer la taille, la capacité et la vitesse de votre monte-charge pour le fonctionnement le plus efficace et le plus économique possible. Toutes les applications de TK Elevator sont conçues et fabriquées en

accord strict avec la norme ANSI A17.1 et la norme de l'Association canadienne de normalisation (CSA/CANB44-94) selon les classifications de chargement suivantes :

Catégorie A : Chargement de marchandises diverses.

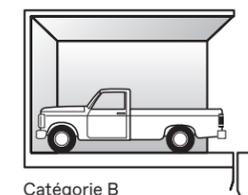
Lorsque la charge est répartie, le poids d'une seule pièce ne dépasse pas le quart de la capacité du monte-charge et la charge est transportée manuellement sur la plateforme de la cabine et à partir de celle-ci, ou au moyen de chariots à main.



Catégorie A

Catégorie B : Chargement des véhicules automobiles.

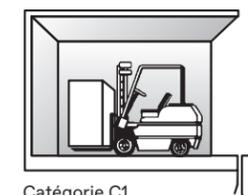
Le monte-charge est utilisé uniquement pour transporter des camions ou des automobiles jusqu'à la capacité nominale du monte-charge.



Catégorie B

Catégorie C1 : Chargement de camions industriels.

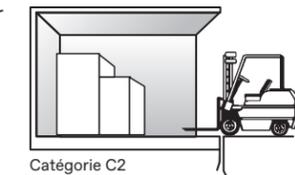
Un véhicule à quatre roues peut être utilisé pour charger et décharger le monte-charge. Le poids combiné du véhicule et la charge ne peuvent pas dépasser la capacité nominale et ces derniers peuvent être roulés sur la plateforme en une seule unité.



Catégorie C1

Catégorie C2 : Chargement de camions industriels.

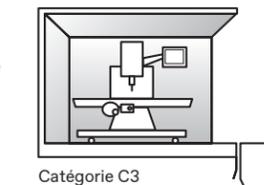
Pendant le chargement et le déchargement, la charge maximale sur la plateforme peut atteindre 150 % de la capacité nominale. Cela vous permet d'utiliser un chariot élévateur à fourche pour charger une cabine de marchandises d'un poids jusqu'à la capacité nominale.



Catégorie C2

Catégorie C3 : Autres formes de chargement de camions industriels.

Pendant le processus de chargement et de déchargement, la capacité nominale ne doit jamais être dépassée.



Catégorie C3

Les exigences suivantes s'appliquent aux catégories C1, C2 et C3 :

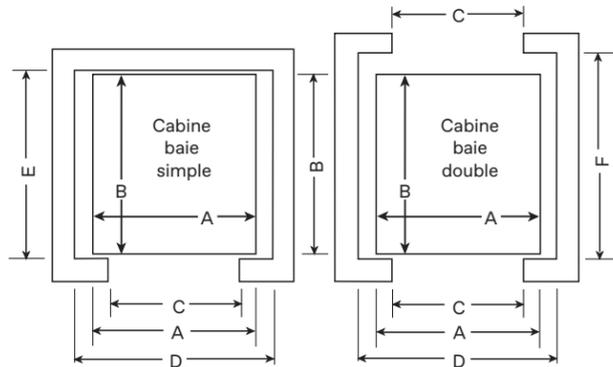
La capacité de l'ascenseur ne doit pas être inférieure à la charge (y compris tout camion) à transporter et ne doit jamais être inférieure à 50 lb/pi² (244,10 kg/m²) de la surface intérieure de la plateforme nette. L'ascenseur doit être muni d'un dispositif de mise à niveau automatique bidirectionnel.

Pour les catégories C1 et C2, les exigences supplémentaires suivantes doivent s'appliquer :

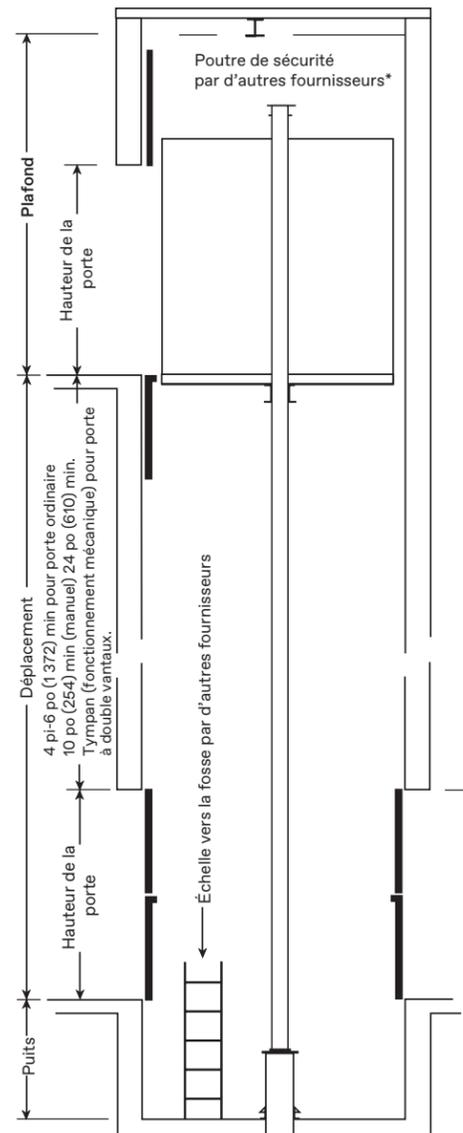
Dans le cas des ascenseurs d'une capacité maximale de 9 072 kg (20 000 lb), la plateforme de la cabine doit être conçue pour un camion chargé d'un poids égal à la capacité ou au poids réel du camion à utiliser, selon la plus grande de ces valeurs. Dans le cas des ascenseurs d'une capacité supérieure à 9 072 kg (20 000 lb), la plateforme de la cabine doit être conçue pour un camion chargé de ce poids ou pour le poids réel du camion chargé à utiliser, selon la plus grande de ces valeurs.

Monte-charge Oildraulic pour les marchandises

Tailles courantes et capacités



TK Elevator fabrique des monte-charge de toutes les tailles et de toutes les capacités selon les besoins des usines, entrepôts ou industries, le tout de façon économique et efficace.



Capacité en livres

4 000 (1 814 kg) 8 000 (3 629 kg) 10 000 (4 536 kg)
5 000 (2 268 kg)
6 000 (2 722 kg)

A	5 pi-4 po (1 626)	8 pi-4 po (2 540)	8 pi-4 po (2 540)	8 pi-4 po (2 540)
B	7 pi-0 po (2 134)	10 pi-0 po (3 048)	12 pi-0 po (3 658)	14 pi-0 po (4 267)
C	5 pi-0 po (1 524)	8 pi-0 po (2 438)	8 pi-0 po (2 438)	8 pi-0 po (2 438)
D ¹	7 pi-2 po (2 184)	10 pi-2 po (3 099)	10 pi-2 po (3 099)	10 pi-2 po (3 099)
E ²	7 pi-8 po (2 337)	10 pi-8 po (3 251)	12 pi-8 po (3 861)	14 pi-8 po (4 470)
F ³	7 pi-11 po (2 413)	10 pi-11 po (3 327)	12 pi-11 po (3 937)	14 pi-11 po (4 547)

- 1 Soustraire 6 po (152) si des portes manuelles sont utilisées.
- 2 Ajouter 1 ¼ po (44) si des portes à double vantaux sont utilisées.
- 3 Ajouter 3 ½ po (89 po) si des portes à double vantaux sont utilisées.
- ▲ Pour les conditions sismiques, ajouter 4 po (102 po) pour les barrières manuelles.
- Pour les conditions sismiques, ajouter 4 po (102) pour les barrières à fonctionnement mécanique, ajouter 6 po (152) pour les barrières manuelles.

Dimensions minimales de la fosse, du plafond et de la salle des machines

Vitesse en pieds par minute (pi/min)

	50 (0,25m/s)	75 (0,38m/s)	100 (0,5m/s)
Puits	4 pi-6 po (1 372)	4 pi-6 po (1 372)	4 pi-6 po (1 372)
Plafond	14 pi-9 po (4 496)	14 pi-9 po (4 496)	14 pi-9 po (4 496)

- 4 Soustraire 12 po (305) si des portes à hauteur libre de 7 pi (2 134) et la hauteur de la cabine sont utilisées. Les dimensions sont indiquées pour les portes à fonctionnement mécanique de type ordinaire avec ouverture libre de 8 pi (2 438) et hauteur de l'enceinte. Changements requis si dimensions différentes de celles qui précèdent.

Emplacement de l'unité d'alimentation (machine) :

L'emplacement le plus souhaitable pour la salle des machines se trouve au dernier palier inférieur, près du puits de monte-charge. Il peut toutefois être situé à distance du puits si nécessaire. Une plus grande surface est requise lorsque deux unités d'alimentation ou plus sont utilisées ou pour deux monte-charge avec une salle des machines commune, etc. Une enceinte doit être prévue pour répondre aux exigences du code local. Une salle des machines isolée est recommandée pour un fonctionnement plus silencieux. Les salles des machines doivent être chauffées et ventilées adéquatement.

Remarque : Toutes les dimensions entre parenthèses sont exprimées en millimètres, sauf indication contraire. Les dimensions indiquées ci-dessous sont conformes au Code de sécurité sur les ascenseurs ASME A17.1 et à la norme CSA B44. Les codes locaux peuvent différer des codes nationaux. Consultez votre représentant local de TK Elevator afin d'obtenir de plus amples détails.

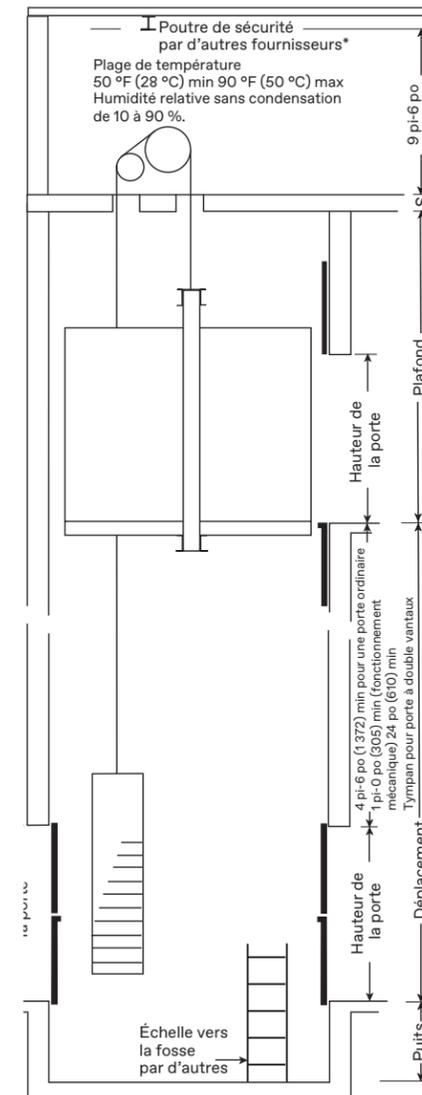
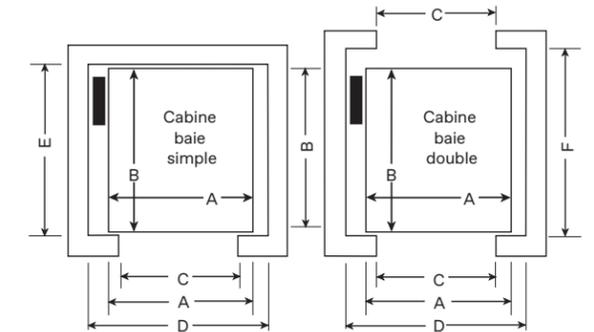
Les poutres de sécurité requises conformément à la norme OSHA 1926.502 sont fournies et installées par d'autres, selon les directives du bureau local de TK Elevator. Le dégagement est illustré sous la poutre de sécurité.

* Si des poutres de sécurité (fournies par d'autres fournisseurs) sont utilisées, elles ne doivent pas empiéter sur les dimensions supérieures requises.

Monte-charge à adhérence

Tailles courantes et capacités

La robuste construction en acier et la conception sur mesure fournissent à notre monte-charge la force et la puissance dont vous avez besoin pour accomplir votre travail jour après jour.



Capacité en livres

2 500 (1 134 kg) 4 000 (1 814 kg) 8 000 (3 629 kg) 10 000 (4 536 kg)
5 000 (2 268 kg)
6 000 (2 722 kg)

A	5 pi-4 po (1 626)	8 pi-4 po (2 540)	8 pi-4 po (2 540)	8 pi-4 po (2 540)
B	7 pi-0 po (2 134)	10 pi-0 po (3 048)	12 pi-0 po (3 658)	14 pi-0 po (4 267)
C	5 pi-0 po (1 524)	8 pi-0 po (2 438)	8 pi-0 po (2 438)	8 pi-0 po (2 438)
D	7 pi-10 po (2 388) ¹	10 pi-10 po (3 302) ¹	11 pi-0 po (3 353) ²	11 pi-0 po (3 353) ²
E ³	7 pi-8 po (2 337)	10 pi-8 po (3 251)	12 pi-8 po (3 861)	14 pi-8 po (4 470)
F ⁴	7 pi-11 po (2 413)	10 pi-11 po (3 327)	12 pi-11 po (3 937)	14 pi-11 po (4 547)

- 1 Ajouter 2 po (51) pour les activités sismiques.
- 2 Ajouter 4 po (102) pour les activités sismiques.
- 3 Ajouter 1 ¼ po (44) si des portes à double vantaux sont utilisées.
- 4 Ajouter 3 ½ po (89 po) si des portes à double vantaux sont utilisées.

Dimensions minimales de la fosse, du plafond et de la salle des machines

Vitesse en pieds par minute (pi/min)

	100 (0,5m/s)	150 (0,75m/s)	200 (1,0m/s)
Puits	5 pi-6 po (1 676)	5 pi-6 po (1 676)	5 pi-6 po (1 676)
Plafond ⁵	17 pi-2 po (5 232)	17 pi-2 po (5 232)	17 po-2 po (5 232)

Soustraire 6 po (152) si des portes à hauteur libre de 7 pi (2 134) et la hauteur de la cabine sont utilisées.

Les dimensions du puits sont basées sur 1 po (25) de plomb et aucun espace occupé sous le puits. S'il est impossible de respecter ces conditions, il faut ajouter de l'espace.

Les dimensions sont indiquées pour les portes à fonctionnement mécanique de type ordinaire avec ouverture libre de 8 pi (2 438) et hauteur de l'enceinte. Changements requis si dimensions différentes de celles qui précèdent.

S = Dalle de support de structure en béton fournie par d'autres. Plancher de la salle des machines pour supporter toutes les charges des monte-charge et des planchers conformément à ASME A17.1.

Remarque : Toutes les dimensions entre parenthèses sont exprimées en millimètres, sauf indication contraire. Les dimensions indiquées ci-dessous sont conformes au Code de sécurité sur les ascenseurs ASME A17.1 et à la norme CSA B44. Les codes locaux peuvent différer des codes nationaux. Consultez votre représentant local de TK Elevator afin d'obtenir de plus amples détails.

Les poutres de sécurité requises conformément à la norme OSHA 1926.502 sont fournies et installées par d'autres fournisseurs, selon les directives du bureau local de TK Elevator. Le dégagement est illustré sous la poutre de sécurité.

* Si des poutres de sécurité (fournies par d'autres fournisseurs) sont utilisées, elles ne doivent pas empiéter sur les dimensions supérieures requises.

Monte-charge

Détails de la porte

TK Elevator offre un large choix de portes pour les marchandises. Il est recommandé d'utiliser des portes à double vantaux et à contrepoids pour offrir la meilleure protection contre l'incendie possible. Toutes les portes munies de contrepoids ont un seuil de roulage pour assurer une surface de roulage lisse, du seuil de l'immeuble à la plateforme du monte-charge. Les manœuvres motorisées sont souhaitables pour les portes et les portes des cabines dans les applications à forte circulation. Le fonctionnement manuel est recommandé lorsque l'utilisation est peu fréquente. L'entrepreneur général doit fournir les cadres de porte, les entrées électriques et les portes de cabine, les linteaux et les seuils.

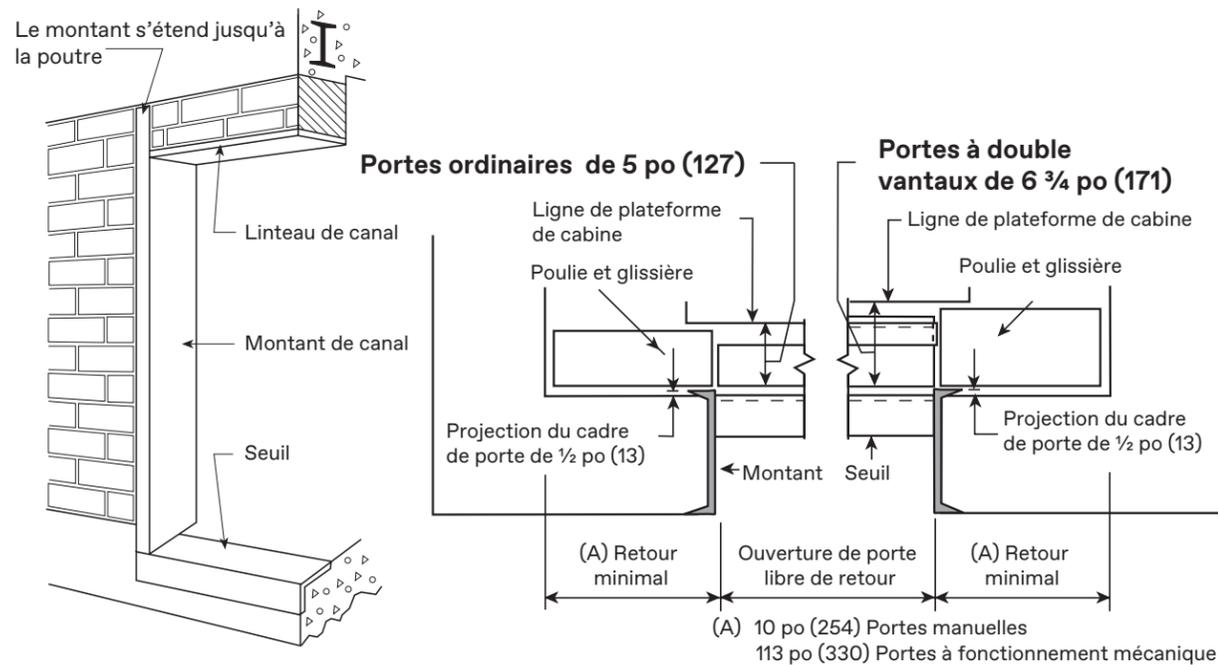
Portes de cabine à actionnement manuel pour un service fiable.

Les portes en acier à actionnement manuel du monte-charge TK Elevator sont munies de contrepoids, de roulements à billes et de poulies non métalliques pour un fonctionnement silencieux. Les poteaux de guidage

découverts permettent une ouverture sur toute la largeur de la cabine. Les portes manuelles sont construites de cadres en section en T avec maille de 1,5 po, de panneaux en métal déployé de calibre 10 et offrent une résistance dépassant les spécifications de la norme ANSI/ASME A17.1. Des portes à une ou deux lames sont offertes, ainsi que des portes motorisées pour les monte-charge à forte circulation. Les portes palières et les barrières peuvent être à commande électrique ou manuelle. Les portes des cabines à fonctionnement motorisé sont fournies par l'entrepreneur général.

Les portes palières en acier à double vantaux verticaux sont à contrepoids. Lorsqu'elle est ouverte, la partie inférieure de la porte forme un seuil de roulage lisse entre le plancher du puits et la cabine de monte-charge. Ce seuil renforcé supportera toutes les charges de roue pour lesquelles le monte-charge est conçu.

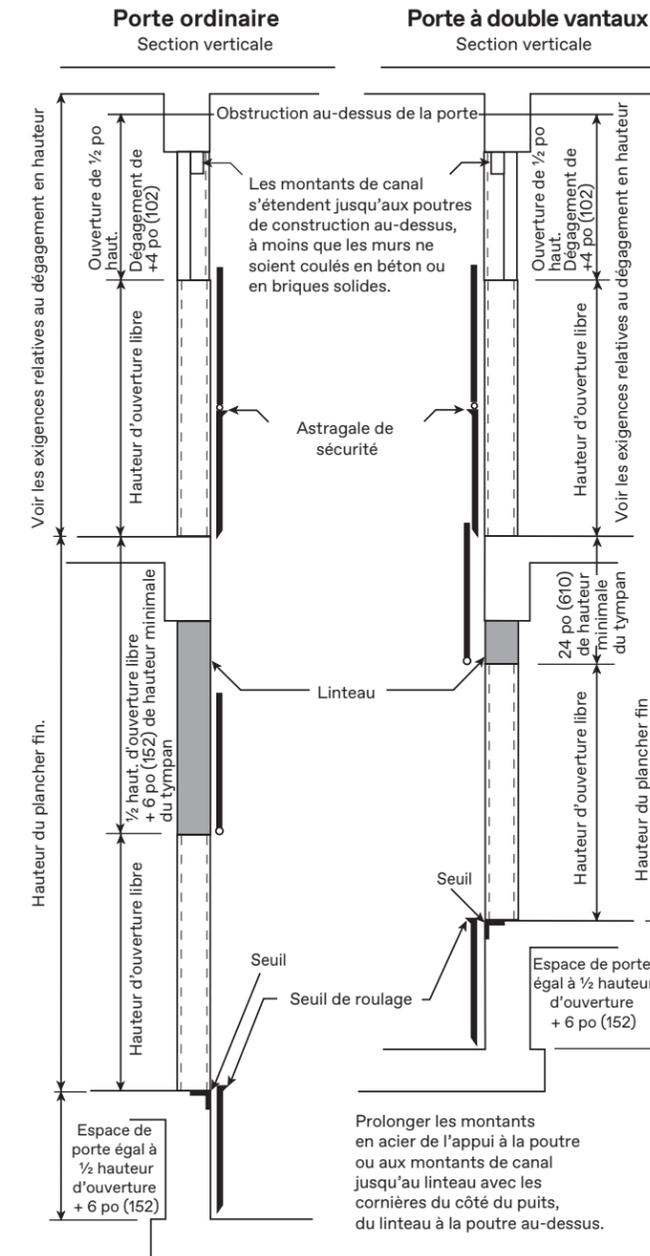
Détail du montant et des seuils



Remarque : Toutes les dimensions entre parenthèses sont exprimées en millimètres, sauf indication contraire. Les dimensions indiquées ci-dessous sont conformes au Code de sécurité sur les ascenseurs ASME A17.1 et à la norme CSA B44. Les codes locaux peuvent différer des codes nationaux. Consultez votre représentant local de TK Elevator afin d'obtenir de plus amples détails.

Monte-charge

Détails de l'entrée



Remarque : Toutes les dimensions entre parenthèses sont exprimées en millimètres, sauf indication contraire. Les dimensions indiquées ci-dessous sont conformes au Code de sécurité sur les ascenseurs ASME A17.1 et à la norme CSA B44. Les codes locaux peuvent différer des codes nationaux. Consultez votre représentant local de TK Elevator afin d'obtenir de plus amples détails.

TK Elevator Corporation
788 Circle 75 Parkway SE,
Bureau 500
Atlanta, GA 30339
Téléphone : +1 844 427-5461
www.tkelevator.com/us-en

Ascenseurs TK (Canada) Limitée
2075, chemin Kennedy, bureau 600
Scarborough (Ontario) M1T 3V3
Téléphone : 416-291-2000
<https://www.tkelevator.com/ca-fr/>



Toutes les illustrations et les caractéristiques techniques se fondent sur l'information en vigueur au moment de l'approbation de la publication.
TK Elevator se réserve le droit de modifier les données techniques ou la conception et d'abandonner des éléments sans préavis ou obligation.
© 2023 TK Elevator Corporation. | Licence CA n° C11-651371 | 25969 | Guide de planification des monte-charge